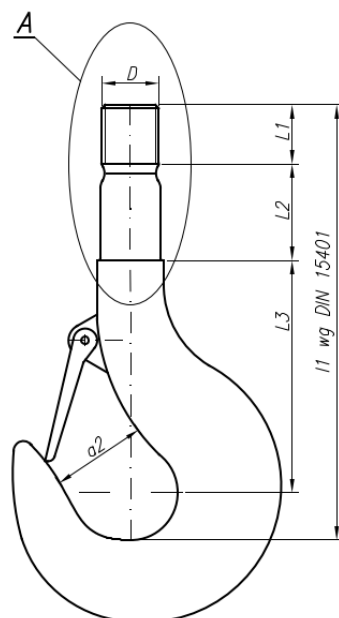
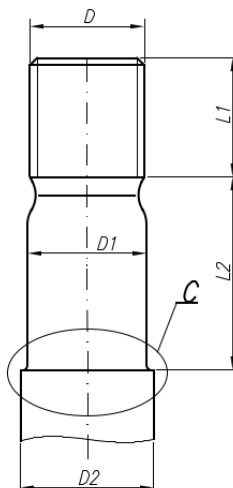


Haki jednorożne

*hak wg PN-84/M-84510
lub DIN 15401*

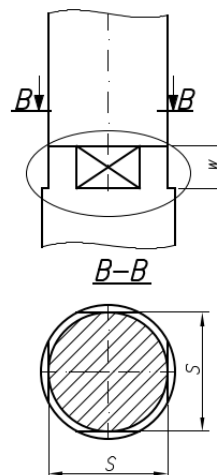


Szczegół "A"

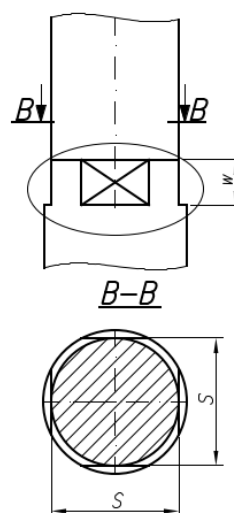


Szczegół "C"

*wykonanie trzona dla
zabezpieczenia haka przed obrotem*



Nr haka	Wymiary									Udźwig dla grupy natężenia pracy mechanizmu dźwigni wg PN				
	L1	L2	L3 Min	I1 wg DIN	D	D1	D2 S	a2	W	1M, 2M	3M	4M	5M	6M
0,10	20	18	60	109	M10	16	12	22	8	0,2	0,16	0,125	0,1	0,08
0,12	20	18	65	115	M10	16	12	24	8	0,25	0,2	0,16	0,125	0,1
0,20	22	20	70	138	M12	18	14	27	8	0,4	0,32	0,25	0,2	0,16
0,25	22	20	75	144	M12	18	14	28	8	0,5	0,4	0,32	0,25	0,2
0,4	25	23	85	155	M16	22	16	32	8	0,8	0,63	0,5	0,4	0,32
0,5	25	25	90	167	M16	24	20	34	8	1	0,8	0,63	0,5	0,4
0,8	30	31	105	186	M20	26	22	38	8	1,6	1,25	1	0,8	0,63
1	30	31	115	197	M24	32	26	40	8	2	1,5	1,25	1	0,8
1,6	35	37	130	224	M30	36	32	45	8	3,2	2,5	2	1,6	1,25
2,5	40	46	140	253	M36	42	38	50	12	5	4	3,2	2,5	2
4	45	52	160	285	M42	48	44	58	12	8	6,3	5	4	3,2
5	50	65	180	318	M48	56	50	63	12	10	8	6,3	5	4
6	56	70	215	380	M56	63	58	71	12	12,5	10	8	6,3	5



Wytwarzanie elementów urządzeń dźwignicowych - uprawnienie UD-27-177-E/1-07.